



Ringvalsning op til Ø 8 m, aksler op til 20 m og enkeltkomponenter op til 100 t.

Strenov Produkter ApS tilbyder stålsmedegods fra den italienske smedje Forgiatura Moderna Arese (FMA). Smedjen producerer både smedede og valsede ringe samt "open-die"-smedninger. Smedeprocessen hvor stålet opvarmes til høje temperaturer og smedes med kraftige slag, resulterer i gode materialekvaliteter. Der opnås en finkornet struktur med optimale styrkeegenskaber.

Forgiatura Moderna Arese har sæde i den norditalienske by Arese lidt uden for Milano. Smedjen blev grundlagt i 1970 hvor byen takket være de nye Alfa Romeo-fabrikker oplevede stor vækst.

Virksomheden har været i konstant udvikling både hvad angår teknologier, værktøjer og produkter. I dag har Forgiatura Moderna Arese et produktionsanlæg på 100.000 m², som indeholder alle de faciliteter der er nødvendige for at kunne udføre samtlige produktionstrin. Takket være løbende investeringer i forskning og udvikling har Forgiatura Moderna Arese etableret et fremragende samspil mellem produktion og procesoptimering.

Lige fra begyndelsen i 1970 har FMA smedet til mange forskellige industrier, herunder vandkraft, vind, marine, offshore, mobilitet, trykudstyr, kraftoverførsel, konstruktion samt gas- og energikomponenter. I årenes løb har smedjen specialiseret sig i kulstofstål, legeret stål, rustfrit stål, duplex, superduplex, Inconel og speciallegeringer, og de producerer kvalificeret smedegods, som efter varmebehandling og bearbejdning testes internt med mulighed for at udføre UNI CEI EN ISO/IEC 17025-akkrediterede test i eget laboratorium.

Siden 1987 har FMA smedet stænger og blokke i både lavtlegeret og højere legeret stål fra Ø 20 mm til Ø 860 mm til lager.

FMA er certificeret efter internationale standarder, herunder:

- NORSOK MDS 630/ISO 17782 duplex og superduplex.
- DNVGL-RP0034 qualified for ASTM A694 F60/65, ASTM A350 LF2, ASTM A182 F22, AISI 8630.
- Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.
- AD 2000-Merkblatt W 0 og EN 764-5.

FMA's varmebehandlingsanlæg er i overensstemmelse med API 6A- og AMS 2750-kvalifikationerne.



Eksempler på smedede og valsede produkter fra FMA

Ring, hylstre og flanger



Smedede og valsede ringe i forskellige typer af stål.

Maksimal diameter Ø 8.000 mm.
Maksimal højde 2.600 mm.

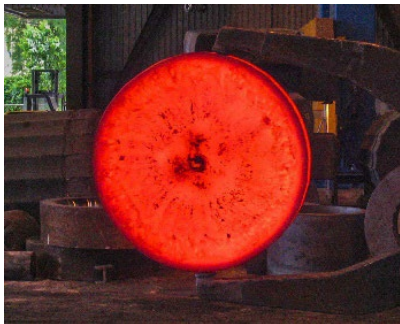
Smedede aksler og kædehjul



Smedede aksler og kædehjul af høj kvalitet, fx kædehjul, excentriske aksler og flangeaksler.

Maksimal længde: 20.000 mm.
Maksimal flange: 3.500 mm.

Skiver og hjul



Smedede skiver og hjul, fx til tandhjul og rørplader.

Maksimal diameter: Ø 4.300 mm.
Maksimal vægt: 100 t.

Blokke og plader



De smedede emner designes ud fra formen på det færdige produkt og sikrer en optimal produktionsproces.

Maksimal vægt: 100 t.

Rør og stænger



Runde og firkantede stænger. FMA smeder også til lager. Herfra kan kunder på kort tid få leveret standardstænger.

Maksimal længde: 20.000 mm.

Specialeemner



Med simulering, 3D-modellering og laserscanning tilbydes kunderne teknisk support til udvikling af specielle produkter med komplekse geometrier, fx dyser til tryktanke.

Maksimal vægt: 100 t.

Med forbehold for fejl og tekniske ændringer.